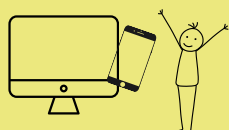


FORMATION

LEAN SIX SIGMA GREEN BELT



E-learning + Coaching
(synchrone ou asynchrone)
Présentiel
Coaching personnalisé

Certifiante
Eligible CPF



RS6392

Date d'enregistrement
20/09/2023



60h



À partir de 1 495 € HT

Objectifs / Compétences

- Sélectionner la méthodologie DMAIC d'amélioration par percée d'un processus complexe et en démontrer la pertinence.
- Appliquer les phases du DMAIC, les étapes qui les composent.
- Définir et réaliser la collecte des données d'entrée et de sortie.
- Choisir, savoir conduire, animer et organiser un projet simple DMAIC en terme de gestion de projet.
- Démontrer son aptitude à la conduite du changement dans le cadre du déploiement d'un projet simple DMAIC et d'un chantier d'amélioration Lean, ou à participer activement à la réalisation de ceux-ci.
- Obtenez la certification Green Belt Six Sigma.
- Devenir autonome sur des projets Six Sigma afin d'acquérir la certification de connaissance et compétence GREEN BELT SIX SIGMA.
- Réussir sa formation à coup sûr.

100 % de réussite

Cours animé et interactif, avec les simulateurs de procédés pour la mise en pratique. Les ressources et l'aide fournies par nos équipes vous feront réussir à coup sûr.

Pré-requis

Bases de l'usage d'internet et d'un navigateur web.

Un titre de niveau V et/ou une 1ère expérience professionnelle de 2 ans.

Des notions élémentaires sur la qualité, sur le management des processus et des statistiques sont un plus. Utilisation d'un ordinateur (I5 mini) et d'un système d'exploitation adapté (Windows 10 mini, MacOS 11 mini).

Utilisation d'un navigateur adapté (Edge, Safari).

Il n'est pas nécessaire d'être Yellow Belt Six Sigma pour devenir Green Belt Six Sigma.

Pour qui

Ce stage est destiné aux collaborateurs, notamment, agents de maîtrise, techniciens ou ingénieurs, amenés à participer à un projet SIX SIGMA ou à utiliser les concepts de la méthode.

Durée

60 heures d'e-learning 100% animé, quizz entraînement à la certification.

L'e-learning est disponible 7j/7, 24h/24 pendant 6 mois pour cette formation.

Accessibilité

Les formations en e-learning et les locaux sont accessibles aux personnes porteuses de handicap. Signaler une situation de handicap à jerome.bilquey@exup-consulting.com.

Modalités d'accès

Veuillez envoyer une demande à jerome.bilquey@exup-consulting.com et nos équipes vous guideront.

Modalité d'évaluation

L'acquisition de compétences sera évaluée par un QCM au début et en fin de formation. Tests de contrôle de connaissances et validation des acquis à chaque étape.

Délais d'accès

L'accès est immédiat, dès réception de la convention de formation dans nos services.

PROGRAMME

LEAN SIX SIGMA GREEN BELT

Moyens pédagogiques

- Formation en 100% e-learning sur une plateforme dédiée ou 100% présentiel ou en mix-learning.
- La pédagogie en ligne proposée est médiatisée (voix, texte, exercices), ludique et multimodale avec des tests à chaque cours.
- Suivez de manière interactive les apprentissages des personnages de niveau Green Belt et appliquez ces apprentissages sur des simulateurs de procédé.
- Mise à disposition en ligne de documents supports au début de la formation.
- Mise à disposition gratuite du logiciel Ellistat pendant 1 an pour bénéficier des statistiques industrielles pendant la formation pour l'application des outils statistiques.
- Les séances collectives de tutorat sont proposées, moyennant un surcoût.

HOTLINE

DIALOGUEZ EN
MOINS DE 60 MIN
AVEC NOS EXPERTS



+33 (0)7 66 70 81 98

Module 1 – la phase DEFINIR et ses outils

(~ 10 heures de cours)

- Les origines du Six Sigma,
- La démarche DMAIC,
- La charte projet,
- Comprendre le périmètre du processus (QOQCCP, Est/N'est pas, SIPOC),
- Comprendre les besoins clients (VOC, CTQ, KANO),
- Gérer les hommes et le planning (RASCI, gestion du planning),
- Animation d'un projet,
- Gérer les risques (SWOT).

Module 2 – la phase MESURER et ses outils

(~ 15 heures de cours)

- Comprendre la phase mesurer,
- Savoir identifier les X potentiels (Brainstorming, Diagramme Cause/Effet, Matrice X/Y),
- Construire un plan de collecte de données,
- Connaître les statistiques de base,
- Connaître les graphiques de base,
- Comprendre l'origine de la variabilité,
- Comprendre l'origine de la loi normale,
- Savoir calculer les indicateurs de capacité (Cp, Cpk, Pp, Ppk, z),
- Mesurer la capacité des instruments de mesure (MSA),
- Gage R&R et Gage R&R attribut,
- Mesurer la justesse d'un instrument.

Module 3 – la phase ANALYSER et ses outils

(~ 15 heures de cours)

- Comprendre la phase analyser,
- Utiliser les tests statistiques paramétriques et non paramétriques,
- Introduction à la notion de puissance, risque alpha et bêta,
- Régression linéaire simple et régression linéaire multiple,
- Savoir modéliser des données.

Module 4 – la phase INNOVER et ses outils

(~ 10 heures de cours)

- Élaborer les solutions potentielles,
- Sélectionner les solutions les plus adaptées,
- Analyser les risques,
- Construire le plan de mise en œuvre,
- Mettre en place les améliorations,
- Valider les résultats,
- Faire la revue de validation.

Module 5 – la phase CONTRÔLER et ses outils

(~ 10 heures de cours)

- Élaborer le plan de surveillance du processus,
- Mettre en place le plan de surveillance,
- Mettre les X sous contrôle pour maîtriser les Y,
- Démontrer la performance et les résultats financiers,
- Mettre en place les nouveaux standards,
- Déployer les solutions,
- Clôre le projet.

PROGRAMME

LEAN SIX SIGMA GREEN BELT

Moyens pédagogiques

- Formation en 100% e-learning sur une plateforme dédiée ou 100% présentiel ou en mix-learning.
- La pédagogie en ligne proposée est médiatisée (voix, texte, exercices), ludique et multimodale avec des tests à chaque cours.
- Suivez de manière interactive les apprentissages des personnages de niveau Green Belt et appliquez ces apprentissages sur des simulateurs de procédé.
- Mise à disposition en ligne de documents supports au début de la formation.
- Mise à disposition gratuite du logiciel Ellistat pendant 1 an pour bénéficier des statistiques industrielles pendant la formation pour l'application des outils statistiques.
- Les séances collectives de tutorat sont proposées, moyennant un surcoût.

HOTLINE

DIALOGUEZ EN
MOINS DE 60 MIN
AVEC NOS EXPERTS



+33 (0)7 66 70 81 98

Module 6

(~ 14 heures de cours heures de cours)

- Situer le LEAN MANUFACTURING dans la démarche globale d'Excellence,
- Les 6 grands thèmes d'amélioration,
- Les Objectifs du Lean,
- Les rôles et responsabilités au sein d'une démarche LEAN MANUFACTURING ,
- Comprendre les comportements humains avec la méthode DISC.
- La conduite du changement :
 - L'Iceberg de Wink,
 - Savoir gérer les principales réticences,
 - Les modes d'action « PROJET » versus « KAIZEN » ,
 - Les phases du DMAIC.
- Savoir coordonner et piloter la démarche.

Module 7

(~ 10 heures de cours heures de cours)

- Les 7 gaspillages,
- Les indicateurs clefs de performances,
- La cartographie des flux :
 - Le diagramme Spaghetti,
 - Le diagramme de flux,
 - L'analyse de déroulement,
 - VSM (Value Stream Mapping),
 - Le BPMN (Business Process Model Notation).
- Les 5S,
- La Supervision Active.